

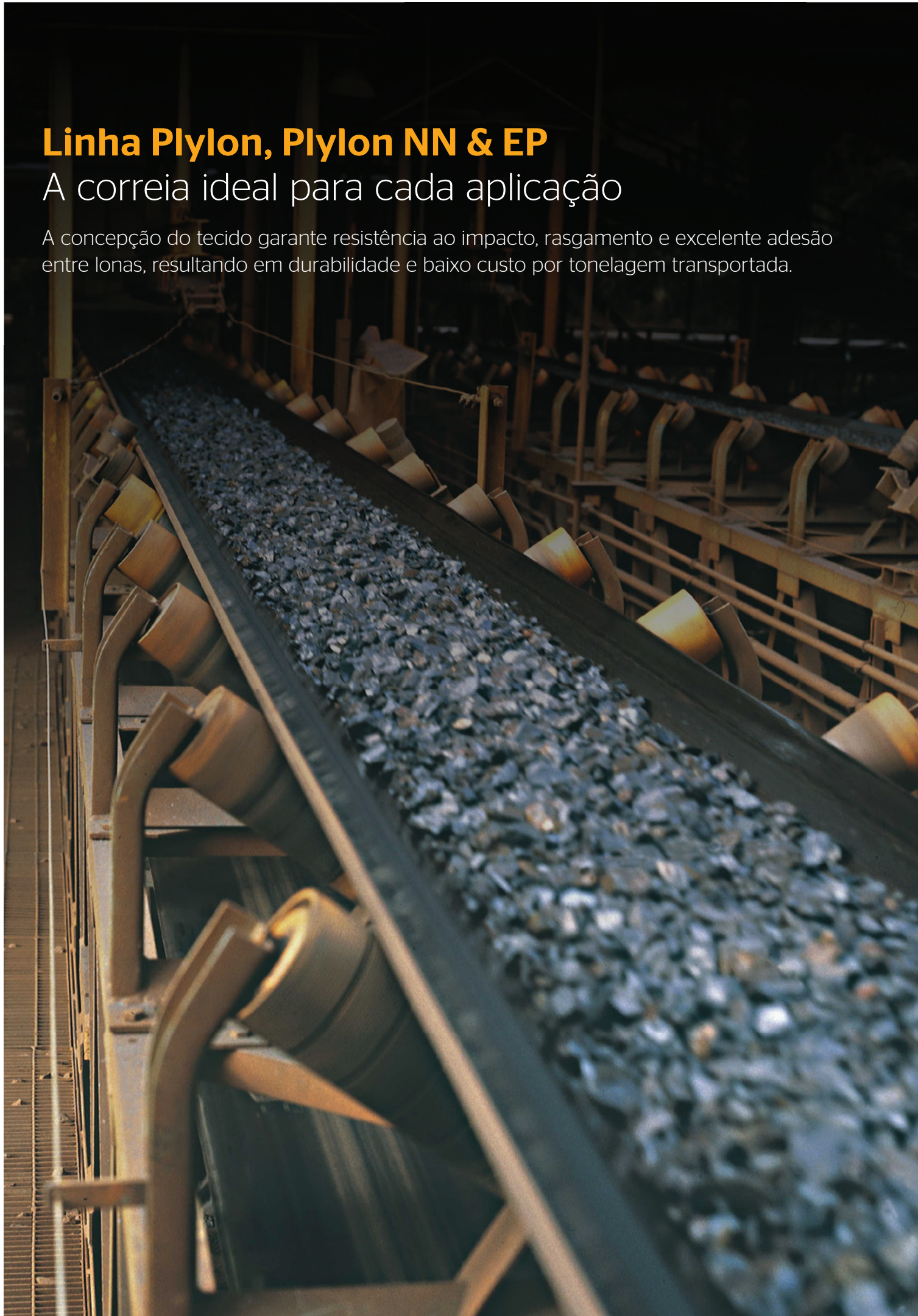


## Correias Transportadoras Têxteis

## Linha Pylon, Pylon NN & EP

### A correia ideal para cada aplicação

A concepção do tecido garante resistência ao impacto, rasgamento e excelente adesão entre lonas, resultando em durabilidade e baixo custo por tonelagem transportada.



# Pylon

## Dados técnicos para aplicação

TIPO		Pylon 140	Pylon 220	Pylon 330	Pylon 330
Espessura das coberturas		3 X 1 MM	4 X 1,5 MM	4 X 1,5 MM	5,5 X 1,5 MM
Número de lonas		2	2	3	3
Emenda vulcanizada	(kN/m) largura	25	40	60	60
Emenda mecânica	(kN/m) largura	20	32	48	48
Peso aproximado da correia	kg/m <sup>2</sup>	6,80	9,00	10,60	12,40
Espessura de referência da correia	mm	5,60	7,50	9,00	10,50

## Larguras máximas das correias

Peso do material (kg/m <sup>3</sup> )	0 - 730			730 - 960		
Ângulo dos roletes	20°	35°	45°	20°	35°	45°
Pylon 140	42°	36°	30°	36°	30°	24°
Pylon 220	48°	42°	42°	48°	42°	36°
Pylon 330	54°	48°	48°	54°	48°	48°

## Largura mínima de correias para acamamento

Ângulo dos roletes	Pylon 140		Pylon 220		Pylon 330	
	mm	pol	mm	pol	mm	pol
20°	250	10	300	12	500	20
35°	300	12	350	14	600	24
45°	350	14	500	20	750	30

## Diâmetros mínimos de tambor motriz em função da tensão aplicada.

Tensão	Pylon 140		Pylon 220		Pylon 330	
	mm	pol	mm	pol	mm	pol
Acima de 80%	300	12	400	16	450	18
Entre 60 e 80%	250	10	350	14	400	16
Entre 40 e 60%	250	10	300	12	350	14
Abaixo de 40%	200	8	250	10	300	12
Tambores de cauda e desvio	200	8	250	10	300	12

# Pylon NN

## Informações técnicas

TIPO		PLYLON NN 100	PLYLON NN 140	PLYLON NN 220	PLYLON NN 330	PLYLON NN 440	PLYLON NN 540	PLYLON NN 720	PLYLON NN 900	PLYLON NN 1080
Número de lonas		2	2	2	3	4	3	4	5	6
Emenda vulcanizada	(KN/m) largura	21	32	48	72	96	107	143	179	214
Emenda vulcanizada	(KN/m) largura	21	32	42	64	84	107	129	129	129
Peso aproximado da carcaça	(Kg / m <sup>2</sup> )	3,6	3,7	5,4	6,8	7,5	8	10,9	13,9	16,8
Espessura da carcaça	(mm)	2,4	2,8	3,5	4,6	5,9	6,7	9,4	12	14,5

OBS.: Para emendas mecânicas recomendamos os grampos apropriados para o serviço mencionado, conforme especificação do fabricante.

## Largura máxima da correia

Peso do material	Kg/m <sup>3</sup>	0 - 730			730 - 1690			1690 - 2650			2650 - 3300		
		20°	35°	45°	20°	35°	45°	20°	35°	45°	20°	35°	45°
Ângulo dos roletes	mm	900	750	600	750	600	450	-	-	-	-	-	-
	pol.	36	30	24	30	24	18	-	-	-	-	-	-
PLYLON NN 100	mm	1050	900	900	900	750	600	750	600	500	-	-	-
	pol.	42	36	36	36	30	24	30	24	20	-	-	-
PLYLON NN 140	mm	1350	1200	1050	1200	1050	900	1050	900	750	900	750	600
	pol.	54	48	42	48	42	36	42	36	30	36	30	24
PLYLON NN 220	mm	1850	1850	1500	1850	1500	1350	1500	1350	1200	900	750	600
	pol.	72	72	60	72	60	54	60	54	48	54	48	42
PLYLON NN 330	mm	2200	2200	1850	2200	1850	1500	1850	1500	1350	1500	1350	1200
	pol.	86	86	72	86	72	60	72	60	54	60	54	48
PLYLON NN 440	mm	2200	1850	1850	2200	1850	1500	1850	1500	1350	1500	1350	1200
	pol.	84	72	72	84	72	60	72	60	54	60	54	48
PLYLON NN 540	mm	2200	2200	2200	2200	2200	1850	2200	1850	1500	1850	1500	1350
	pol.	86	86	86	86	86	72	86	72	60	72	60	54
PLYLON NN 720	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	1850	2200	1850	1850
	pol.	86	86	86	86	86	86	86	86	72	86	72	72
PLYLON NN 900	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
	pol.	86	86	86	86	86	86	86	86	72	86	72	72
PLYLON NN 1080	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
	pol.	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86

## Largura mínima da correia para acamamento sobre roletes

Ângulo dos roletes	PLYLON NN 100		PLYLON NN 140		PLYLON NN 220		PLYLON NN 330		PLYLON NN 440		PLYLON NN 540		PLYLON NN 720		PLYLON NN 900		PLYLON NN 1080	
	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.
20°	300	12	350	14	450	18	600	24	750	30	750	30	900	36	1050	42	1200	48
35°	300	12	350	14	450	18	600	24	750	30	750	30	900	36	1050	42	1200	48
45°	450	18	500	20	600	24	750	30	900	36	900	36	1050	42	1000	40	1350	54

## Diâmetro mínimo da polia motriz em função da tensão aplicada

Tensão	PLYLON NN 100		PLYLON NN 140		PLYLON NN 220		PLYLON NN 330		PLYLON NN 440		PLYLON NN 540		PLYLON NN 720		PLYLON NN 900		PLYLON NN 1080	
	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.
Acima de 80%	400	16	400	16	450	18	500	20	600	24	600	24	750	30	900	36	1050	42
Entre 60% e 80%	350	14	350	14	400	16	450	18	500	20	500	20	600	24	750	30	900	36
Entre 40% e 60%	300	12	300	12	350	14	400	16	450	18	450	18	500	20	600	24	750	30
Abaixo de 40%	250	10	250	10	300	12	350	14	400	16	400	16	450	18	500	20	600	24
Polia de cauda e desvio	250	10	250	10	300	12	350	14	400	16	400	16	450	18	500	20	600	24

## Extensão recomendada do esticador a partir da distância entre centros (percentual)

Tipo de esticador	Tensão de trabalho			
	Emendas mecânicas		Emendas vulcanizadas	
	100%	75% ou menos	100%	75% ou menos
Parafuso	1,50%	1,00%	4,00%	3,00%
Automático	2,00%	1,50%	2,5% + 650MM	2,5% + 650MM

# Série EP 80/140/220

## Informações técnicas

Série		EP 80	EP 140		EP 220				
Número de lonas		2	2	3	2	3	4	5	6
Emenda vulcanizada	(kN/m) largura	16	28	42	44	66	88	110	132
Emenda mecânica	(kN/m) largura	13	22	37	35	53	70	88	-
Peso aproximado da correia	kg/m <sup>2</sup>	2,4	3	4,7	4,9	6,1	6,4	8,1	9,8
Espessura de referência da correia	mm	1,8	2,1	2,8	3,2	4	5,2	6,6	8

OBS.: Para emendas mecânicas recomendamos os grampos apropriados para o serviço mencionado, conforme especificação do fabricante.

## Largura máxima da correia

Tipo	Peso do material Kg/m <sup>3</sup>	Nº de lonas	Ângulo dos roletes	0 - 730			730 - 1690			1690 - 2650			2650 - 3300		
				20°	35°	45°	20°	35°	45°	20°	35°	45°	20°	35°	45°
EP 80	mm	2	800	650	650	650	500	500	600	450	450	500	350	350	
		2	1000	900	800	800	750	650	800	600	500	750	600	450	
EP 140	mm	3	1200	1050	900	1050	900	800	900	800	650	900	800	600	
		2	1350	1200	1200	1050	900	900	1050	900	750	900	750	750	
		3	1850	1700	1600	1850	1350	1200	1350	1200	1050	1350	1200	1050	
		4	2200	1850	1850	1850	1700	1600	1850	1700	1500	1500	1350	1350	
		5	2200	2200	2200	2200	1850	1850	1850	1700	1500	1700	1500	1500	
EP 220	mm	6	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	1850	1850	1850	1700	1600	

## Largura mínima da correia para acamamento sobre roletes

Tipo	EP80	EP 140	EP 220					
Nº de lonas	2	2	3	2	3	4	5	6
Ângulo dos roletes	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
20°	150	200	350	350	450	750	750	750
35°	250	300	500	450	600	750	900	900
45°	400	450	600	600	800	900	900	1070

## Diâmetro mínimo da polia motriz em função da tensão aplicada

Tipo	EP80	EP 140	EP 220					
Nº de lonas	2	2	3	2	3	4	5	6
Tensão	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Acima de 80%	300	350	450	450	500	600	750	910
Entre 60% e 80%	250	300	400	400	450	500	600	760
Entre 40% e 60%	250	250	350	350	400	450	500	600
Abaixo de 40%	200	250	300	300	350	400	450	500
Polias de cauda e desvio	200	250	300	300	350	400	450	500

# Série EP 320

## Informações técnicas

Série		EP 320							
Número de lonas		2	3	4	5	2	3	4	5
Emenda vulcanizada	(kN/m) largura	64	96	128	160	64	96	128	160
Emenda mecânica	(kN/m) largura	51	77	-	-	51	77	-	-
Peso aproximado da correia	kg/m <sup>2</sup>	6,7	7,5	8,7	10,9	6,7	7,5	8,7	10,9
Espessura de referência da correia	mm	5,2	5,9	6,8	8,5	5,2	5,9	6,8	8,5

OBS.: Para emendas mecânicas recomendamos os grampos apropriados para o serviço mencionado, conforme especificação do fabricante.

## Largura máxima da correia

Tipo	Peso do material Kg/m <sup>3</sup>	Ângulo dos roletes	0 - 730			730 - 1690			1690 - 2650			2650 - 3300		
			20°	35°	45°	20°	35°	45°	20°	35°	45°	20°	35°	45°
EP 320	Nº de lonas	mm												
	2	mm	1850	1500	1200	1500	1350	1200	1500	1350	1050	1350	1200	900
	3	mm	2200	1850	1600	1850	1700	1500	1850	1500	1350	1500	1350	1200
	4	mm	2200	2200	2200	2200	1850	1850	2200	1850	1500	1850	1500	1500
	5	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	1850	2200	1850	1500

## Largura mínima da correia para acamamento sobre roletes

Tipo	EP 320			
Nº de lonas	2	3	4	5
Ângulo dos roletes	mm	mm	mm	mm
20°	500	750	900	1070
35°	600	750	900	1070
45°	800	900	1070	1200

## Diâmetro mínimo da polia motriz em função da tensão aplicada

Tipo	EP 320			
Nº de lonas	2	3	4	5
Tensão	mm	mm	mm	mm
Acima de 80%	500	600	760	910
Entre 60% e 80%	450	500	600	760
Entre 40% e 60%	400	450	500	600
Abaixo de 40%	350	400	450	500
Polias de cauda e desvio	350	400	450	500

# Série EP 420

## Informações técnicas

Série		EP 420				
Número de lonas		2	3	4	5	6
Emenda vulcanizada	(kN/m) largura	84	126	168	210	252
Emenda mecânica	(kN/m) largura	67	-	-	-	-
Peso aproximado da correia	kg/m <sup>2</sup>	7,5	9,2	9,7	12,3	14,9
Espessura de referência da correia	mm	5,5	7,1	7,6	9,5	11,4

OBS.: Para emendas mecânicas recomendamos os grampos apropriados para o serviço mencionado, conforme especificação do fabricante.

## Largura máxima da correia

Tipo	Peso do material Kg/m <sup>3</sup>	Ângulo dos roletes	0 - 730			730 - 1690			1690 - 2650			2650 - 3300		
			20°	35°	45°	20°	35°	45°	20°	35°	45°	20°	35°	45°
	Nº de lonas	mm												
	2	mm	1850	1650	1500	1700	1600	1350	1100	1500	1350	1350	1200	1200
	3	mm	2200	2200	2200	2200	1850	1850	2200	1700	1500	1600	1500	1500
	4	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	1850	2200	1850	1850
	5	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
EP 420	6	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200

## Largura mínima da correia para acamamento sobre roletes

Tipo	EP 420				
Nº de lonas	2	3	4	5	6
Ângulo dos roletes	mm	mm	mm	mm	mm
20°	600	750	750	1050	1200
35°	600	750	900	1050	1200
45°	750	900	1050	1200	1350

## Diâmetro mínimo da polia motriz em função da tensão aplicada

Tipo	EP 420				
Nº de lonas	2	3	4	5	6
Tensão	mm	mm	mm	mm	mm
Acima de 80%	600	760	910	1050	1200
Entre 60% e 80%	500	600	760	900	1050
Entre 40% e 60%	450	500	600	750	900
Abaixo de 40%	400	450	500	600	750
Polias de cauda e desvio	400	450	500	600	750

# Série EP 500 / 630

## Informações técnicas

Série		EP 500					EP 630			
Número de lonas		2	3	4	5	6	4	5	6	7
Emenda vulcanizada	(kN/m) largura	100	150	200	250	300	252	315	378	441
Emenda mecânica	(kN/m) largura	80	-	-	-	-	-	-	-	-
Peso aproximado da correia	kg/m <sup>2</sup>	6,6	10,5	12	15,3	18,5	13,7	17,2	19,3	22,6
Espessura de referência da correia	mm	6,8	7,6	9	11	13,2	11,5	14,5	17,1	20,3

OBS.: Para emendas mecânicas recomendamos os grampos apropriados para o serviço mencionado, conforme especificação do fabricante.

## Largura máxima da correia

Tipo	Peso do material Kg/m <sup>3</sup>	Nº de lonas	Ângulo dos roletes	0 - 730			730 - 1690			1690 - 2650			2650 - 3300		
				20°	35°	45°	20°	35°	45°	20°	35°	45°	20°	35°	45°
EP 500	mm	2		1850	1700	1650	1850	1700	1500	1700	1500	1350	1500	1350	1350
	mm	3		2200	2200	1850	2200	1850	1500	1850	1850	1500	1700	1500	1350
	mm	4		2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	1850	1850
	mm	5		2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	1850
	mm	6		2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
EP 630	mm	4		2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
	mm	5		2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	1850	1850
	mm	6		2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
mm	7		2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	

## Largura mínima da correia para acamamento sobre roletes

Tipo	EP 500					EP 630				
Nº de lonas	2	3	4	5	6	4	5	6	7	
Ângulo dos roletes	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
20°	750	900	900	1050	1050	900	1050	1200	1350	
35°	750	900	1050	1200	1200	1050	1200	1350	1500	
45°	900	1050	1200	1200	1350	1200	1350	1500	1500	

## Diâmetro mínimo da polia motriz em função da tensão aplicada

Tipo	EP 500					EP 630				
Nº de lonas	2	3	4	5	6	4	5	6	7	
Tensão	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Acima de 80%	760	910	1060	1220	1370	1200	1350	1450	1600	
Entre 60% e 80%	600	760	910	1010	1220	1000	1200	1370	1450	
Entre 40% e 60%	500	600	760	910	1010	900	1000	1220	1220	
Abaixo de 40%	450	500	600	760	910	750	900	910	1050	
Polias de cauda e desvio	450	500	600	760	910	750	900	910	1050	



# ContiTech



## Brasil

Rodovia Presidente Castelo Branco,  
Km 32 + 354,6m, nº 2.555 - Itapevi - SP  
CEP 06696-100  
email: sac.contitech@contitech.com.br

## Argentina

Av. Cabildo 2677 - 4º, piso A (C1428AAI)  
Ciudad de Buenos Aires - Argentina  
Phone: (+5411) 4896-2444  
Mail: infoargentina@contitech.com.ar

## Chile

Avenida José Luis Caro 1635  
Padre Hurtado - Santiago  
Teléfono: (56-2) 2 4955300 - 2 4955339  
Email: ventaschile@contitech.cl

## Venezuela

Carretera Nacional Valencia-Tinaquillo  
KM 46, Tinaquillo. Edo Cojedes - Venezuela  
Phone: +58 258 4002111  
4002102 4002132



Visite nosso site:

[www.contitech.com.br](http://www.contitech.com.br)

## ContiTech. Engenharia em alto nível.

Uma divisão do Grupo Continental, a ContiTech é sinônimo de inovação e liderança em borracha natural e plásticos. Somos parceiros da indústria e enxergamos o futuro à nossa frente, nossos engenheiros desenvolvem soluções com e para os nossos clientes em todo o mundo. Essas soluções sob medida são criadas para atender as necessidades do mercado. Com grande experiência em materiais e processos, somos capazes de desenvolver tecnologias de ponta, com utilização responsável dos recursos. Somos rápidos para responder às tendências tecnológicas mais importantes, como a integração de funções, engenharia leve e redução da complexidade, e oferecer uma gama de produtos e serviços relevantes. Dessa forma, quando você precisar de nós, você vai encontrar, pois já estamos lá.